



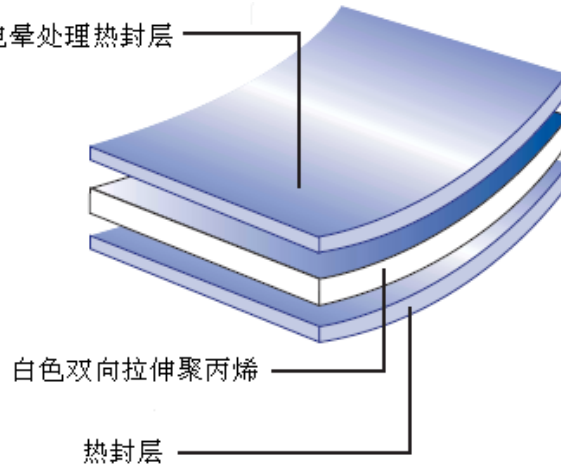
## Propafilm™ RB

## 技术指标

### 白色薄膜

白色, 双向拉伸双面聚丙烯 (BOPP) 电晕处理热封层  
薄膜, 双面共挤聚烯烃涂层

- 双面可热封
- 优秀水汽阻隔性
- 双面高光泽度
- 加入了抗静电特性
- 一面作电晕处理, 对油墨和上胶有良好附着力
- 低温下仍具有抗刺穿和撞击性
- 不受季节变化影响



### 应用范围

**RB30/35** 适用于垂直活水平的“成型-填充-热封”的包装结构, 单层薄膜适用于包装中等尺寸产品。

### 技术参数 (典型值)

属性	测试方法	测试条件	单位	RB	
厚度	Innovia Films test		micron	30	35
密度	Innovia Films test		m <sup>2</sup> /kg g/m <sup>2</sup>	34.0 29.4	29.2 34.3
透水性	ASTM D 1770	23°C 85% RH	g/m <sup>2</sup> ·24hrs	5.0 5.0	4.5 4.5
透水性		38°C 90% RH			
透氧性	ASTM D 1927	23°C 85% RH 25°C 0% RH	cc/m <sup>2</sup> ·24hrs	1600	1400
遮光性	BS 4432		%	64	67
摩擦系数	ASTM D 1894	静态 动态		0.25-0.40 0.25-0.40	
电晕处理	Innovia Films test		dyne/cm	38	
热封范围	Innovia Films test	2s; 0.10MN/m <sup>2</sup>	°C	115-145 非处理面/非处理面	
热封强度	Innovia Films test	130°C; 2s; 0.10MN/m <sup>2</sup>	g(f)/25mm	>350 非处理面/非处理面	
收缩率	Innovia Films test	130°C 60s	% MD TD	4.0 nil	

所有数据均在标准实验室条件 (23±2°C; 50±5% RH) 下测得, 除非另有声明。  
相应地, 测试都基于国际检测标准。



## Propafilm™ RB

## 技术指标

### 卷膜参数

#### 标称卷膜直径

薄膜	长度 (米)					
	1250	2500	5000	7500	10000	15000
RB30 RB35	1100	2200	4400	6600	8800	13200
外径 (77mm 内芯)	240mm	330mm	450mm	ns	ns	ns
外径 (153mm 内芯)	ns	ns	475mm	570mm	650mm	785mm

ns 表示非标准

其它长度可商议

### 电晕处理

Propafilm RB 的内表面或外表面具有电晕处理。

电晕处理面由贴在卷芯上的标签来标识。

丙烯酸涂层面	订单编码	标签图示
内表面	1	
外表面	0	

### 薄膜储存

Propafilm RB 没有特别的要求，但建议存放在低于 30 摄氏度的干燥环境中。

Propafilm RB 适合于自出厂日期 6 个月内使用，并且库存薄膜应该轮次使用。

薄膜在使用前需经过 24 小时使之与操作工场室温相同。

### 食物接触

Propafilm RB 合有效欧盟法规中绝大部分涉及直接食物接触的应用。详细信息可见符合性声明。需要使用 Propafilm RB 直接食物接触的客户可以向英诺公司索取该文件的副本。非欧盟国家食物接触的符合性说明也可以根据要求提供。

### 健康和安​​全须知

请参考文献 B190 来获取有关健康和安​​全的信息。



Cert. # 1390/00

www.innoviafilms.com  
email: filmsinfo@innoviafilms.com  
™Trademark of Innovia Films Group

#### Sales Offices

Europe (UK) Tel +44 (0) 16973 42281  
Americas (USA) Tel +1 877 822 3456  
Asia-Pacific (Aus) Tel +61 3 9303 0600

Disclaimer: Innovia Films Ltd or any of its affiliated companies (hereinafter "Innovia Films") declines any liability with respect to the use made by any third party of the information contained herein. The information contained herein represents Innovia Film's best knowledge thereon without constituting any express or implied guarantee or warranty of any kind (including, but not limited to, regarding the accuracy, the completeness or relevance of the data set out herein). Innovia Films is the sole owner or authorised user of the intellectual property rights relating to the information communicated. The information relating to the use of the products is given for information purposes only. No guarantee or warranty is provided that the product is adapted to the client's specific use. The client should perform his own tests to determine the suitability for a particular purpose. The final choice of use of a product remains the sole responsibility of the client.