

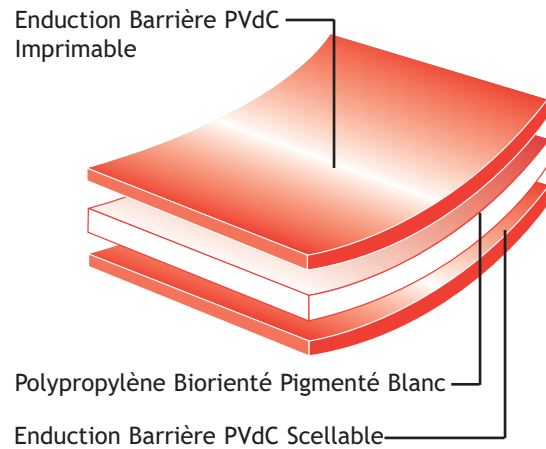
# Propafilm™ RBX

Data

## Film Enduit Barrière Pigmenté Blanc

Film de polypropylène biorienté (BOPP) pigmenté blanc, enduit sur les deux faces avec un copolymère de chlorure de polyvinylidène (PVdC) en dispersion aqueuse.

- Thermoscellable sur les deux faces
- Excellente barrière à la vapeur d'eau, aux gaz et aux arômes
- Faible transmission UV/lumière visible améliorant la protection contre le rancissement
- Valorise la finesse des motifs d'impression par rapport à un film transparent
- Un soin particulier doit être observé lors de l'impression de dégradés
- Une face imprimable et une face scellable
- Les caractéristiques de résistance à la perforation et aux chocs sont conservées même à basse température
- Insensible aux variations climatiques



## Applications

Le **RBX32** est recommandé pour les applications d'emballage dans la boulangerie et la biscuiterie industrielles. Il convient aussi en film simple ou en complexe sur machines FFS pour les emballages de moyennes et grandes dimensions.

## Caractéristiques Techniques (Valeurs Type)

Caractéristiques	Méthode d'essai	Conditions d'essai	Unités	RBX
Épaisseur	Innovia Films test		micron	32
Rendement	Innovia Films test		m <sup>2</sup> /kg g/m <sup>2</sup>	31.4 31.9
Perméabilité à: La vapeur d'eau	ASTM F 1770	23 °C 85% HR 38 °C 90% HR	g/m <sup>2</sup> .24 h	0.7 4.5
L'oxygène	ASTM F 1927	23 °C 85% HR 25 °C 0% HR	cc/m <sup>2</sup> .24 h	15
Optiques: Opacité	BS 4432		%	62
Coefficient de friction (Extérieur/Extérieur)	ASTM D 1894	Statique / Dynamique		0.20-0.30 0.20-0.30
Plage de scellage	Innovia Films test	2 sec; 0.10 MN/m <sup>2</sup>	°C	95-145
Résistance des scellages	Innovia Films test	130 °C; 2 sec; 0.10 MN/m <sup>2</sup>	g(f)/25mm	>350
Rétraction	Innovia Films test	60 sec à 120 °C  60 sec à 130 °C	% MD TD MD TD	4.0 Néant 7.0 1.0

A défaut d'indications contraires, les essais sont effectués dans les conditions standard de laboratoire : 23± 2°C; 50± 5% HR. Les essais sont effectués suivant les normes internationales en vigueur quand elles peuvent être appliquées.  
 MD Sens machine TD Sens transversal

## Spécifications Des Bobines

### Diamètre Nominal Des Bobines

Qualité	Longueur/(mètres)					
	1200	2400	4800	7200	9600	14400
RBX32						
Diamètre extérieur pour mandrin 77mm	240mm	330mm	450mm	ns	ns	ns
Diamètre extérieur pour mandrin 153mm	ns	ns	475mm	570mm	650mm	785mm



ns = non-standard

D'autres longueurs de bobines sont disponibles après consultation.

### Super Imprimable Préférentielle

La surface imprimable préférentielle peut être soit sur la face intérieure soit sur la face extérieure du propafilm RBX.

La surface imprimable est indiquée par un symbole sur l'étiquette attachée à la bobine

Surface traitée	Code commande	Symbole sur étiquette
Interne	I	 Printable side >>
Externe	O	 Printable side <<

## Stockage Et Manutention

Aucune condition spéciale n'est imposée pour le stockage du Propafilm RBX mais il est recommandé de le stocker en atmosphère sèche à température inférieure à 30°C.

Le Propafilm RBX doit être utilisé dans les six mois à compter de la date de livraison, ce qui implique la nécessité d'une bonne rotation des stocks. Les films doivent être stockés à température des ateliers de conditionnement 24 heures avant l'utilisation.

## Contact Alimentaire

Le Propafilm RBX convient à la majorité des applications en contact direct avec les denrées alimentaires. Pour des demandes spécifiques, veuillez consulter notre documentation référence B120 ou contacter notre service technique.

## Recommandations Sur La Santé Et La Sécurité

Pour tout renseignement concernant la Santé et la Sécurité, veuillez consulter la documentation référence B190.



[www.innoviafilms.com](http://www.innoviafilms.com)  
 email: [filmsinfo@innoviafilms.com](mailto:filmsinfo@innoviafilms.com)  
 ™Marque déposée du Groupe Innovia Films

## Bureaux De Vente

Europe (UK) Tel +44 (0)16973 42281  
 Amériques (USA) Tel +1 877 822 3456  
 Asie (Aus) Tel +61 3 9303 0600

**Note importante:** Innovia Films et ses sociétés liées n'assument aucune responsabilité quant à l'utilisation faite par des tiers des informations contenues dans le présent document. Les dites informations incorporent les connaissances techniques et scientifiques d'Innovia Films à sa date d'émission. Par la présente, Innovia Films ne fournit aucune garantie de quelque nature que ce soit, expresse ou implicite, y inclus des garanties concernant l'exactitude, l'intégralité ou l'importance des informations. Innovia Films est le seul propriétaire ou l'utilisateur autorisé des droits de propriété intellectuelle relatives aux informations fournies. Les informations relatives à l'usage du (des) produit(s) sont fournies uniquement à titre informatif. Innovia Films ne garantit nullement que le(s) produit(s) est (sont) adapté(s) à l'usage spécifique que le client en fait. Il incombe au client recevant ledites informations de procéder à ses propres tests pour déterminer l'aptitude du (des) produit(s) à ses besoins particuliers. La responsabilité pour le choix final de l'usage du (des) produit(s) repose sur le client.