

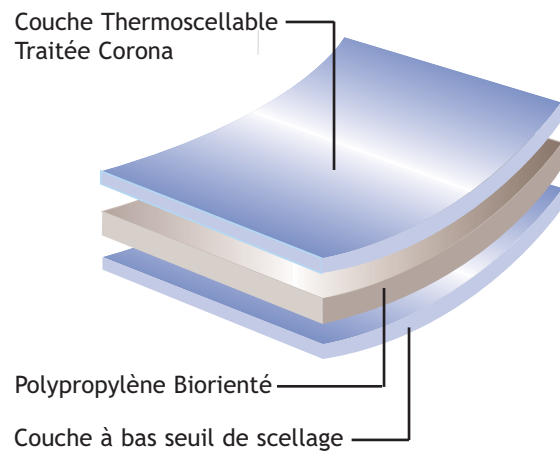
Propafilm™ RF

Data

Film À Bas Seuil De Scellage

Film de polypropylène biorienté (BOPP) coextrudé sur les deux faces avec des copolymères de polyoléfinés.

- Thermoscellable sur les deux faces, dont une à bas seuil de scellage
- Excellente barrière à la vapeur d'eau
- Antistatique
- Traité une face pour impression et complexage
- Résistance à la perforation et aux chocs, conservée même à basse température
- Insensible aux variations climatiques



Applications

Le RF25 et le RF30 conviennent à l'emballage FFS et au suremballage sur machines rapides. Les films peuvent être utilisés pour l'emballage unitaire direct ou le groupage, tant en film simple qu'en complexe.

Caractéristiques Techniques (Valeurs Type)

Caractéristiques	Méthode d'essai	Conditions d'essai	Unités	RF	
				25	30
Épaisseur	Innovia Films test		micron	25	30
Rendement	Innovia Films test		m ² /kg g/m ²	44.0 22.7	36.6 27.3
Perméabilité à: La vapeur d'eau	ASTM F 1770	23 °C 85% HR 38 °C 90% HR	g/m ² .24 h	1.2 6.0	1.0 5.0
L'oxygène	ASTM F 1927	23 °C 0% HR	cc/m ² .24 h	1800	1600
Optiques: Brillance	ASTM D 2457	45°	unités	85	
Voile (grande angle)	ASTM D 1003	2.5°	%	1.0-2.0	
Coefficient de friction (Extérieur/Extérieur)	ASTM D 1894	Statique / Dynamique		0.25-0.40	
Traitement Corona	Innovia Films test		dynes/cm	38	
Résistance à la traction	ASTM D 882	Taux de déformation 50% / min	MN/m ² MD TD	230 190	
Élongation à la rupture	ASTM D 882	Taux de déformation 50% / min	% MD TD	90 125	
Module d'élasticité (1% sécant)	ASTM D 882	Taux de déformation 10% / min	MN/m ² MD TD	2500 2100	
Plage de scellage	Innovia Films test	2 sec; 0.10 MN/m ²	°C	90-145 Face non-traitée/Face non-traitée	
Résistance des scellages	Innovia Films test	130°C; 2 sec; 0.10 MN/m ²	g(f)/25mm	>350 Face non-traitée/Face non-traitée	
Rétraction	Innovia Films test	60 sec à 130°C	% MD TD	6.0 -1.0	

A défaut d'indications contraires, les essais sont effectués dans les conditions standard de laboratoire : 23± 2°C; 50± 5% HR. Les essais sont effectués suivant les normes internationales en vigueur quand elles peuvent être appliquées.
MD Sens machine TD Sens transversal

Spécifications Des Bobines

Diamètre Nominal Des Bobines

Qualité	Longueur/(mètres)					
	RF25 RF30	1500 1250	3000 2500	6000 5000	9000 7500	12000 10000
Diamètre extérieur pour mandrin 77mm	240mm	330mm	450mm	ns	ns	ns
Diamètre extérieur pour mandrin 153mm	ns	ns	475mm	570mm	650mm	785mm



ns = non-standard

D'autres longueurs de bobines sont disponibles après consultation.

Traitement Corona

Le Propafilm RF est traité Corona sur une seule face, l'autre face présente un bas seuil de scellage. La face traitée peut être enroulée à l'intérieur ou à l'extérieur de la bobine.

La face traitée est signalée par un symbole sur une étiquette jointe à chaque bobine.

Surface traitée	Code commande	Symbole sur étiquette
Interne	I	
Externe	O	

Stockage Et Manutention

Aucune condition spéciale n'est imposée pour le stockage du Propafilm RF mais il est recommandé de le stocker en atmosphère sèche à température inférieure à 30°C afin de minimiser toute altération de la qualité du traitement de surface.

Le Propafilm RF doit être utilisé dans les six mois à compter de la date de livraison, ce qui implique la nécessité d'une bonne rotation des stocks. Les films doivent être stockés à température des ateliers de conditionnement 24 heures avant l'utilisation.

Contact Alimentaire

Le Propafilm RF convient à la majorité des applications en contact direct avec les denrées alimentaires. Pour des demandes spécifiques, veuillez consulter notre documentation référence B110 ou contacter notre service technique.

Recommandations Sur La Santé Et La Sécurité

Pour tout renseignement concernant la Santé et la Sécurité, veuillez consulter la documentation référence B190.



www.innoviafilms.com
 email: filmsinfo@innoviafilms.com
 ™Marque déposée du Groupe Innovia Films

Bureaux De Vente

Europe (UK) Tel +44 (0)16973 42281
 Amériques (USA) Tel +1 877 822 3456
 Asie (Aus) Tel +61 3 9303 0600

Note importante: Innovia Films et ses sociétés liées n'assument aucune responsabilité quant à l'utilisation faite par des tiers des informations contenues dans le présent document. Les dites informations incorporent les connaissances techniques et scientifiques d'Innovia Films à sa date d'émission. Par la présente, Innovia Films ne fournit aucune garantie de quelque nature que ce soit, expresse ou implicite, y compris des garanties concernant l'exactitude, l'intégralité ou l'importance des informations. Innovia Films est le seul propriétaire ou l'utilisateur autorisé des droits de propriété intellectuelle relatives aux informations fournies. Les informations relatives à l'usage du (des) produit(s) sont fournies uniquement à titre informatif. Innovia Films ne garantit nullement que le(s) produit(s) est (sont) adapté(s) à l'usage spécifique que le client en fait. Il incombe au client recevant ledites informations de procéder à ses propres tests pour déterminer l'aptitude du (des) produit(s) à ses besoins particuliers. La responsabilité pour le choix final de l'usage du (des) produit(s) repose sur le client.