

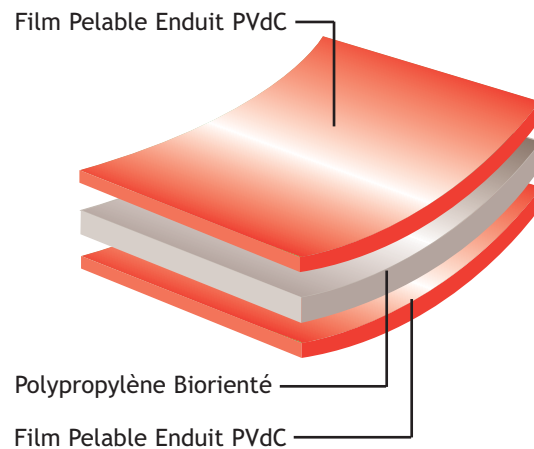
Propafilm™ RXP

Data

Film Pelable Enduit PVdC

Film de polypropylène biorienté (BOPP) enduit sur les deux faces de copolymère de chlorure de polyvinylidène en dispersion aqueuse.

- Thermoscellable sur les deux faces, à ouverture pelable exceptionnelle
- Excellente barrière à la vapeur d'eau, aux gaz et aux arômes
- Protection antistatique élevée
- Les deux faces du film sont indifféremment réceptives aux encres, adhésifs et bandelettes d'arrachage
- Les caractéristiques de résistance aux chocs et à la perforation sont conservées même à basse température



Applications

RXP32 est recommandé pour des utilisations en film neutre ou imprimé dans la biscuiterie, la boulangerie et la confiserie industrielle. Convient particulièrement à l'emploi sur machines FFS verticales.

Caractéristiques Techniques (Valeurs Type)

Caractéristiques	Méthode d'essai	Conditions d'essai	Unités	RXP
Épaisseur	Innovia Films test		micron	32
Rendement	Innovia Films test		m ² /kg g/m ²	33.6 29.8
Perméabilité à: La vapeur d'eau	ASTM F 1770	23 °C 85% HR 38 °C 90% HR	g/m ² .24 h	0.5 3.6
L'oxygène	ASTM F 1927	23 °C 85% HR 25 °C 0% HR	cc/m ² .24 h	15 15
Optiques: Brillance	ASTM D 2457	45°	unités	<100
Voile (grande angle)	ASTM D 1003	2.5°	%	2-3
Coefficient de friction (Extérieur/Extérieur)	ASTM D 1894	Statique / Dynamique		0.20-0.30 0.20-0.30
Plage de scellage	Innovia Films test	2 sec; 0.10 MN/m ²	°C	95-145
Résistance des scellages	Innovia Films test	130 °C; 2 sec; 0.10 MN/m ²	g(f)/25mm	350
Rétraction	Innovia Films test	60 sec à 120 °C 60 sec à 130 °C	% MD TD MD TD	4.0 Néant 7.0 1.0

A défaut d'indications contraires, les essais sont effectués dans les conditions standard de laboratoire : 23± 2°C; 50± 5% HR. Les essais sont effectués suivant les normes internationales en vigueur quand elles peuvent être appliquées.
 MD Sens machine TD Sens transversal

Spécifications Des Bobines

Diamètre Nominal Des Bobines

Qualité	Longueur/(mètres)					
RXP32	1250	2500	5000	7500	10000	15000
Diamètre extérieur pour mandrin 77mm	240mm	330mm	450mm	ns	ns	ns
Diamètre extérieur pour mandrin 153mm	ns	ns	475mm	570mm	650mm	785mm

ns = non-standard

D'autres longueurs de bobines sont disponibles après consultation.

Stockage Et Manutention

Aucune condition spéciale n'est imposée pour le stockage du Propafilm RXP mais il est recommandé de le stocker en atmosphère sèche à température inférieure à 30°C.

Le Propafilm RXP doit être utilisé dans les six mois à compter de la date de livraison, ce qui implique la nécessité d'une bonne rotation des stocks. Les films doivent être stockés à température des ateliers de conditionnement 24 heures avant l'utilisation.

Contact Alimentaire

Propafilm RXP convient à la majorité des applications en contact direct avec les denrées alimentaires. Pour des demandes spécifiques, veuillez consulter notre documentation référence B120 ou contacter notre service technique.

Recommandations Sur La Santé Et La Sécurité

Pour tout renseignement concernant la Santé et la Sécurité, veuillez consulter la documentation référence B190.



www.innoviafilms.com
 email: filmsinfo@innoviafilms.com
 ™Marque déposée du Groupe Innovia Films

Bureaux De Vente

Europe (UK)	Tel +44 (0)16973 42281
Amériques (USA)	Tel +1 877 822 3456
Asie (Aus)	Tel +61 3 9303 0600

Note importante: Innovia Films et ses sociétés liées n'assument aucune responsabilité quant à l'utilisation faite par des tiers des informations contenues dans le présent document. Les dites informations incorporent les connaissances techniques et scientifiques d'Innovia Films à sa date d'émission. Par la présente, Innovia Films ne fournit aucune garantie de quelque nature que ce soit, expresse ou implicite, y inclus des garanties concernant l'exactitude, l'intégralité ou l'importance des informations. Innovia Films est le seul propriétaire ou l'utilisateur autorisé des droits de propriété intellectuelle relatives aux informations fournies. Les informations relatives à l'usage du (des) produit(s) sont fournies uniquement à titre informatif. Innovia Films ne garantit nullement que le(s) produit(s) est (sont) adapté(s) à l'usage spécifique que le client en fait. Il incombe au client recevant ledites informations de procéder à ses propres tests pour déterminer l'aptitude du (des) produit(s) à ses besoins particuliers. La responsabilité pour le choix final de l'usage du (des) produit(s) repose sur le client.